



TE120



TK30/  
TK60



Wartungs-  
freundlich



Platzsparend



Leicht  
transportierbar



Betriebs-  
stundenzähler



Für jeden Raum  
geeignet

## Luftentfeuchter TK/TE

Verkürzung der Trocknungszeit um bis zu 80 Prozent!

Die meisten Bauschäden entstehen durch vorhandene Feuchtigkeit im Gebäude. Die Kroll Luftentfeuchter der T-Serie sind ab der ersten Sekunde ihr starker Partner – egal ob im Neubau, bei Renovierungsarbeiten, Wasserschäden, Beschleunigung des Trockenvorgangs oder der Trockenhaltung von Räumen. Kroll bietet ein umfangreiches Programm an Luftentfeuchtern von 20 bis 120 Liter/24h Entfeuchtungsleistung, sodass wir für jeden Anwendungsfall das passende Gerät parat haben.

Die Geräte sind lediglich aufzustellen, elektrisch in Betrieb zu nehmen und arbeiten geräuscharm in einem großen Arbeitsbereich zwischen 5 °C bis 32 °C, bei 50 bis 90 Prozent relativer Luftfeuchtigkeit. Die automatische Heißgasabtauung sichert einen ungestörten Betrieb, auch im Dauereinsatz oder bei kälteren Temperaturen.

### Einsatzbereich

- Neubau
- Renovierungs-/Sanierungsarbeiten
- Wasserschäden
- Beschleunigung des Trocknungsvorgangs
- Estrichtrocknung

Leicht zu reinigende Ansaugfilter erhöhen zum einen die Lebensdauer der Geräte, zum anderen vermindern diese die Partikelbelastung im Raum. Unsere TE-Modelle verfügen über einen patentierten, auswaschbaren Langzeitfilter. Ein Überlaufen des auskondensierten Wassers im Behälter ist dank einer Magnetkontaktüberlaufsicherung ausgeschlossen (TK-Modelle und TE40). Der Betriebszustand lässt sich zudem jederzeit an der Leuchtdiodenanzeige ablesen. Unsere Luftentfeuchter sind dank kompakter Bauweise, integrierter Räder und Handgriffe praktisch und leicht transportierbar.



TE40



### Leistungsmerkmale

- Geräuscharm
- Stapelbar
- Betriebsstundenzähler
- Automatische Heißgasabtauung
- Stahlgehäuse, pulverbeschichtet
- Umweltfreundliches, FCKW-freies Kältemittel
- TE-Modelle mit Zusatzheizung
- TE-Modelle mit Hygrostatanschluss
- TK-Modelle mit integriertem Hygrostat

## Technische Daten

### Leistungsbereich 30 bis 60 l/24h

#### Gerätetyp

		<b>TK30</b>	<b>TK60</b>
	Nr.	050653	050654
Maximale Entfeuchtungsleistung*	l/24h	30	60
Luftvolumenstrom	m³/h	580	1.000
Arbeitsbereich Feuchtigkeit	% RF	50–90	50–90
Arbeitsbereich Temperatur	°C	5–32	5–32
Kältemittel		R290	R454C
Elektroanschluss	V/Hz	230/50	230/50
Elektrische Leistungsaufnahme	kW	0,57	1,31
Breite	mm	430	520
Länge	mm	500	560
Höhe	mm	800	980
Gewicht	kg	34	40
Wasserauffangbehälter	l	6	6
Betriebsstundenzähler		✓	✓
Anschluss für Kondensatpumpe		✓	✓
Stapelbar		✓	✓
Gerätesteckdose		✓	✓
Heißgasabtauung		✓	✓
Schalldruckpegel	dB(A)	52	56

\* 32°C/90% relativer Luftfeuchtigkeit.

✓ Im Lieferumfang enthalten

## Technische Daten und Zubehör

### Leistungsbereich 40 bis 120 l/24h

Gerätetyp		TE40	TE80	TE100	TE120
mit elektrischer Zusatzheizung	Nr.	000114	038856	039239	039368
Maximale Entfeuchtungsleistung*	l/24h	40	80	100	120
Luftvolumenstrom	m³/h	580	1.000	1.100	1.160
Arbeitsbereich Feuchtigkeit	% RF	50–90	50–90	50–90	50–90
Arbeitsbereich Temperatur	°C	5–32	5–32	5–32	5–32
Kältemittel		R290	R454C	R454C	R454C
Elektroanschluss	V/Hz	230/50	230/50	230/50	230/50
Elektrische Leistungsaufnahme	kW	0,57/2,57	1,15/3,15	1,88/3,48	1,93/3,53
Breite	mm	495	620	620	620
Länge	mm	830	615	615	580
Höhe	mm	610	860	860	1.070
Gewicht	kg	37	52	53	58
Wasserauffangbehälter	l	14	–	–	–
Betriebsstundenzähler		✓	✓	✓	✓
Anschluss für Kondensatpumpe		✓	✓	✓	✓
Stapelbar		✓	✓	✓	✓
Heißgasabtauung		✓	✓	✓	✓
Zusatzheizung		✓	✓	✓	✓
Schalldruckpegel	dB(A)	50	57	57	59

\* 32°C/90% relativer Luftfeuchtigkeit.

✓ Im Lieferumfang enthalten

Zubehör		TK30	TK60	TE40
Hygrostat	Nr.	integriert	integriert	046075
Kondensatpumpe	Nr.	049946	049946	021779
Max. Förderhöhe	m	4,3	4,3	5,4

Zubehör		TE80	TE100	TE120
Hygrostat	Nr.	046075	046075	046075
Kondensatpumpe	Nr.	021779	021779	021779
Max. Förderhöhe	m	5,4	5,4	5,4
Überlaufsicherung für externen Auffangbehälter	Nr.	021780	021780	021780